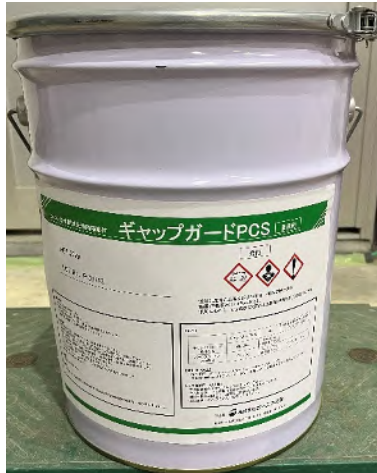
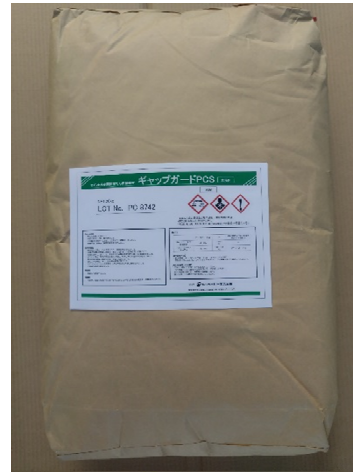


ギャップガードPCS

ギャップガードPCSは、品質確保が容易なプレミックスタイプのセメント系小間隙充填用補修材です。PCグラウト用としてご使用頂けるほか、亜硝酸リチウム水溶液「パッシブガードLN」を添加した亜硝酸リチウム添加補修材として、PCグラウト充填不足部補修「リパッシブ工法」(NETIS登録No.KT-120108-VR 特許第5312526号)に適用できます。



缶タイプ NET 20kg
(最少販売単位:1缶)



袋タイプ NET 20kg
(最少販売単位:20袋)

特長

- **優れた小間隙充填性**
流動性に優れ、1mm程度の小間隙まで充填できます。
- **長い可使用時間**
可使用時間が長く、練り混ぜ後5～6時間程度使用できます。
- **静水中の不分離性**
適度な粘性を有し、材料分離抵抗性に優れます。
- **パッシブガードLNを添加可能**
40%亜硝酸リチウム水溶液(パッシブガードLN)を添加しても所定の性能を確保できます。
- **PCグラウトとして使用可能**
PCグラウトとして使用でき、特に後注入材に適しています。
- **プレミックスタイプ**
プレミックスタイプであり、容易に安定した品質を得られます。
- **高強度**
高強度コンクリートと同等以上の圧縮強度が得られます。

使用方法 how to use

配合

Hグレード(亜硝酸リチウム添加補修材)

- ・当該材料1缶(袋)20kgにつき、**パッシブガードLN(Sタイプ) 1袋、水 7.25～7.75kg (標準値 7.5kg)** です。

M, Lグレード (ギャップガードPCS単体)

- ・当該材料1缶(袋)20kgにつき、**水 7.0～8.0kg (標準値 7.5kg)** です。

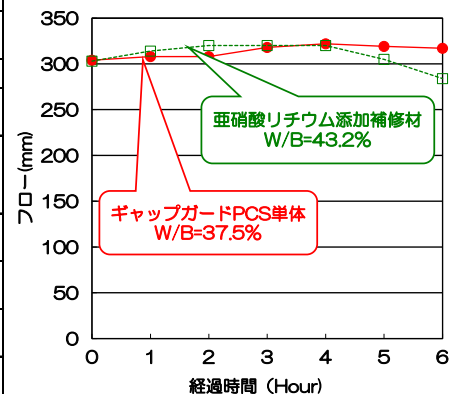
※練り上がり温度は15℃～35℃を目安として下さい。練り上がり温度が低い場合は、流動性の低下が早くなる場合があります。

練混ぜ方法

- ・水を所定量入れた容器の中で回転数1000rpm以上のハンドミキサーを回転させながら徐々に当該材料を投入してください。
- ・40%亜硝酸リチウム水溶液「パッシブガードLN」を添加する場合には、予めパッシブガードLN(Sタイプ)を水に混入した後、当該材料を投入して下さい。
- ・標準練混ぜ時間は3分です。

物性 property

試験項目		試験方法	試験結果	
			Hグレード (亜硝酸リチウム添加補修材)	M,Lグレード (ギャップガードPCS単体)
			W/B=43.2%	W/B=37.5%
レオロジー試験	円筒容器	修正 JASS法	304mm	304mm
材料分離 抵抗性試験	傾斜管試験	JSCE-F 534	フリーディング水の移動現象 やフリーディング跡が認めら れない	フリーディング水の移動現象 やフリーディング跡が認めら れない
フリーディング 率試験	鉛直管試験	JSCE-F 535	0.00%	0.00%
体積変化率 試験			-0.28%	-0.32%
圧縮強度試験		JSCE -G 531	84.1N/mm ²	79.2N/mm ²
塩化物イオン 含有量試験	全ての材料の品質成 績書により算出		0.152kg/m ³	0.169kg/m ³



※上記の物性値は恒温室内で試験した測定例であり、性能を保証するものではありません。また改良のため予告なく変更する場合があります。

留意事項 precaution for use

使用上の注意

- ・当該材料は、水や汗・涙等の水分と接触すると、強いアルカリ性になり、皮膚・目・呼吸器等を刺激したり、粘膜に炎症を起こすことがあります。
- ・目に入れないように注意して作業してください。
万が一目に入った場合には、直ちによく洗浄し、専門医の診察を受けて下さい。
- ・皮膚に付けないように注意して作業してください。
- ・鼻や口に入れないように注意して作業して下さい。
- ・当該材料の取り扱いの際は、保護メガネ、保護マスク、保護手袋を着用してください。
- ・子供には触れさせないように注意してください。

保管上の注意

- ・材料の保管の際には、湿気等に留意願います。
- ・開封後はビニル袋に入れて保管して下さい。

