

環境負荷低減型高耐久コンクリートの早強化の検討

技術本部

技術研究所

椎野碧

技術本部

技術研究所

中瀬博一

1. はじめに

近年、コンクリート構造物の耐久性向上、長寿命化、環境負荷の低減および骨材事情の悪化に伴うASR抑制対策などが求められており、高炉スラグ微粉末(以降、BFSと称す)やフライアッシュ(以降、FAと称す)などの環境負荷低減型高耐久コンクリート(以降、混和材コンクリートと称す)のPC構造物への需要が高まると考えられる。また、PC床版の耐久性向上ばかりではなく、場所打ちとなるプレキャストPC床版間詰め部のコンクリートの耐久性向上により、構造体としての高耐久化が求められ、さらに、生産性の向上の一環として、混和材コンクリートの早期強度発現への需要も高まりつつある。しかし、混和材コンクリートは初期の強度発現が遅く、養生期間が長期化する傾向にあるため、初期の強度発現性の向上が求められる。

そこで、PC床版間詰め部に場所打ちされるBFSおよびFAを用いた収縮補償コンクリートを対象とし、従来材齢7日で設計基準強度 50N/mm^2 (配合強度 58N/mm^2 、変動係数8%)を満足する様に配合設計された混和材コンクリート(以降、基準コンクリートと称す)に、早強材を添加することで、設計基準強度を満足する材齢を7日から3日に短縮することが可能となる、収縮補償コンクリート(以降、早強型混和材コンクリートと称す)の検討を行った。

2. 実験概要

2.1 要求性能

早強型混和材コンクリートの要求性能を表-1に示す。設計基準強度(材齢3日)は 50N/mm^2 、練上り直後のスランプまたはスランプフローおよび空気量の目標値は、経時変化を確認した後、練上りから90分後でも十分な施工性および空気量が確保できるよう決定した。また、収縮補償コンクリートとするため、拘束膨張試験による材齢7日における膨張率の目標値は $200\pm 50\mu$ とした。

2.2 使用材料および配合

使用材料を表-2に示す。検討した早強型混和材コンクリートの配合を基準コンクリートと併せて表-3に示す。基準コンクリートをもとに、早強型混和材コンクリートの要求性能を満足するよう、主に早強材や膨張材の適切な添加量の検討を行った。

2.3 練混ぜ方法、試験項目、試験方法および養生方法

練混ぜ方法を図-1に示す。試験項目および試験方法は表-4に示すとおりとし、養生方法は打設完了から翌日の脱枠時まで室温 $20\pm 2^\circ\text{C}$ 、相対湿度 $60\pm 5\%$ の恒温恒湿室で封かん養生と

表-1 要求性能

試験項目	目標値
設計基準強度(材齢3日)	50N/mm^2
スランプ(練上り直後)	経時変化・施工性より決定
スランプフロー(練上り直後)	経時変化・施工性より決定
空気量(練上りから90分後)	$4.5\pm 1.5\%$
膨張率(材齢7日)	$200\pm 50\mu$

表-2 使用材料

材 料	記号	仕 様									
		水	W	上水道水							
セメント	C	早強ポルトランドセメント、密度 3.14g/cm^3									
	FA	フライアッシュII種、密度 2.36g/cm^3									
混和材	BFS	高炉スラグ微粉末6000、密度 2.91g/cm^3									
	EX1	密度 3.16g/cm^3									
膨張材	EX2	密度 2.95g/cm^3									
	S1	陸砂、表乾密度 2.58g/cm^3 、吸水率 2.58%									
細骨材	S2	碎砂、表乾密度 2.62g/cm^3 、吸水率 1.14%									
	G	碎石、表乾密度 2.64g/cm^3 、吸水率 0.64% 、最大寸法 20mm									
粗骨材	SP	高性能AE減水剤、一般型									
	AE	AE剤									
早強材	AC	エトリンガイ系、粉体									
	R	液体									

表-3 配合

配合*	W/B (%)	単位量(kg/m^3)								SP (B×%)	AE	R			
		W	B		(EX1)		S		G						
			C	F	BFS	EX2	AC	S1	S2						
FA基準	31	170	445	79	—	(25)	—	295	300	985	1.1	0.015			
FA-EX2(25kg)	31	170	466	82	—	25	40	267	271	985	2.5	0.090			
FA-EX2(23kg)	31	170	466	82	—	23	40	268	272	985	2.5	0.085			
BFS基準	31	170	262	—	262	(25)	—	298	302	985	0.8	0.050			
BFS-EX2(25kg)	31	170	274	—	274	25	40	269	273	985	1.5	0.150			
*配合は「混和材-膨張材(添加量)」															

*WはSP、AEおよびRを含む。



図-1 練混ぜ方法

表-4 試験項目および試験方法

試験項目	試験方法	実施時期
①圧縮強度	JIS A 1108	材齢1日, 3日, 7日, 28日
②スランプ	JIS A 1101	練上り直後から90分後まで
③スランプフロー	JIS A 1150	同上
④空気量	JIS A 1128	同上
⑤練上り温度	JIS A 1156	同上
⑥膨張率	JIS A 6202	材齢1日, 3日, 7日

し、脱枠後は試験材齢まで水温 $20\pm2^{\circ}\text{C}$ の水槽で水中養生とした。なお、材齢1日の圧縮強度試験は封かん養生終了後、水中養生前に試験を実施した。

3. 試験結果

3.1 フレッシュ性状

早強型混和材コンクリートのスランプフローおよび空気量の経時変化を図-2および図-3に示す。試験練りの結果、ACを用いた早強型混和材コンクリートの場合、スランプロスが大きいことが目視観察により確認された。このため、新たに流動保持剤Rを用い、さらに練上り直後の目標値をスランプ $18\pm2.5\text{cm}$ からスランプフロー $60\pm10\text{cm}$ として検討を行った。その結果、流動保持剤Rを用いることにより、90分後までのスランプフローの低下は解消され、十分な施工性が確保できることが確認された(表-4参照)。ただし、空気量に関しては90分後までにBFSでは5%以上、FAでは3~6%のロスが認められ、練上りから90分後に $4.5\pm1.5\%$ とするには、練上り直後で8.0~9.0%以上とする必要があると考えられる。なお、供試体の採取は、練上りから90分後の経時変化の確認後に行った。

3.2 初期の強度発現性

早強型混和材コンクリートの材齢と圧縮強度の関係を図-4に示す。また、図-4には比較のため、基準コンクリートの材齢と圧縮強度の関係も併せて示す。早強材を用いることで材齢3日の圧縮強度は、FA配合で 73.7N/mm^2 (EX2: 25kg/m^3)および 71.4N/mm^2 (EX2: 23kg/m^3)、BFS配合は 70.9N/mm^2 となり、基準コンクリートに比べ、FA配合で20%程度、BFS配合で35%程度の強度の増大が認められ、初期の強度発現性の向上が確認された。

3.3 膨張率

早強型混和材コンクリートの材齢と膨張率の関係を図-5に示す。単位膨張材量をFAでは 23kg/m^3 、BFSでは 25kg/m^3 とした場合に材齢7日の膨張率はそれぞれ 162μ および 204μ となり、膨張率の目標値($200\pm50\mu$)を満足した。

表-4 練上り直後および90分後のフレッシュ性状

混和材	練上り直後	練上りから90分後
FA-EX2(23kg)		
	スランプフロー: 50.5cm 空気量: 7.0%	スランプフロー: 58.5cm 空気量: 2.8%
BFS-EX2(25kg)		
	スランプフロー: 56.0cm 空気量: 9.9%	スランプフロー: 68.0cm 空気量: 4.4%

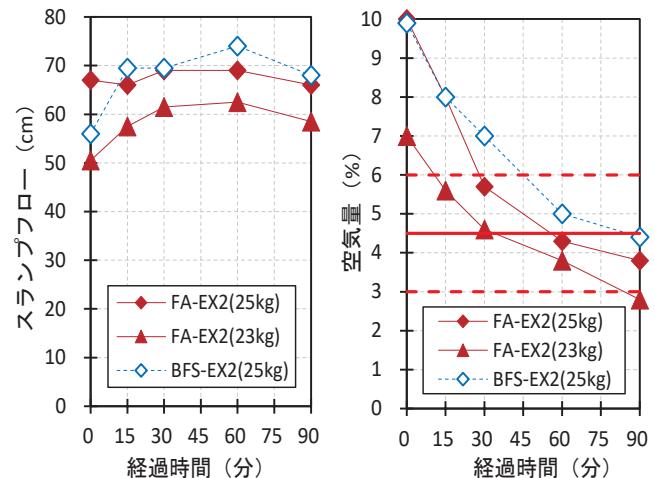


図-2 スランプフローの経時変化

図-3 空気量の経時変化

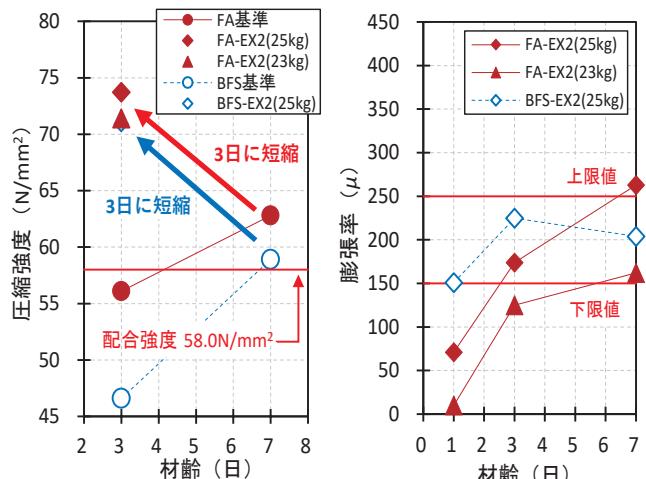


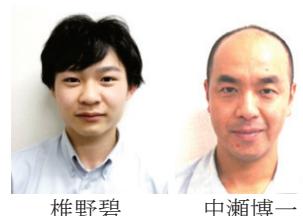
図-4 材齢と圧縮強度の関係

図-5 材齢と膨張率の関係

4. まとめ

場所打ちとなるプレキャストPC床版間詰め部に施工する混和材を用いた環境負荷低減型コンクリートに早強材、膨張材および流動保持材を添加することで、 20°C 環境下において、材齢3日で設計基準強度を満足し、かつ、練り混ぜから90分後でも十分な施工性が確保できる収縮補償コンクリートが製造可能であることが確認された。ただし、空気量のロスが90分後で5%以上であったことなどから、今後は実用化に向け、空気量のロスの抑制方法や耐久性等の検討を実施する予定である。

Key Words: 場所打ち間詰め部、混和材コンクリート、早期強度発現性、施工性



椎野碧

中瀬博一