

舞鶴若狭自動車道 和久里高架橋(PC 上部工)工事の施工報告

 大阪支店
 土木技術部
 河中涼一

 大阪支店
 土木技術部
 日高重徳

 大阪支店
 土木工事部
 須田隆

 大阪支店
 土木技術部
 小林仁

1. はじめに

舞鶴若狭自動車道は、中国自動車道の吉川ジャンクションから分岐し、福知山市・舞鶴市・小浜市を経て敦賀市の北陸自動車道に至る延長約162kmの高速道路である。この内、和久里高架橋(PC上部工)工事は、図-1に示すとおり、小浜西ICから小浜IC間の6橋梁からなる工事である。

2. 工事概要

以下に,和久里高架橋(PC上部工)工事の概要を示す.また, 各橋梁の諸元を表-1に示す.

工事名:舞鶴若狭自動車道 和久里高架橋(PC上部工)工事

路線名:高速自動車国道 近畿自動車道 敦賀線

発注者:西日本高速道路(株)関西支社

工 期: 平成 20 年 9 月 9 日~平成 22 年 11 月 27 日(810 日間)

表-1 各橋梁の諸元

橋 名	構造形式
小浜西ICランプ橋	PRCポータルラーメン2主版桁橋
本所川橋(下り線)	PC3径間連続ラーメン箱桁橋
加斗高架橋(上下線)	PRC6径間連続3主版桁橋
飯盛川橋(上下線)	PRC3径間連続2主版桁橋(上下線分離構造)
飯盛高架橋(下り線)	PRC4径間連続2主版桁橋
和久里高架橋(上下	PCU型合成床版連結桁+PRC16径間連続3主版
線)	桁
	-

3. 和久里高架橋

3.1 JR 跨線部の施工方法

和久里高架橋は、22に示すとおり A1-P1 径間において JR 小浜線を跨ぐことから、その運行を妨げずに施工を行う必要があった。本橋は、発注設計が詳細設計成果であったが、JR 跨線部は現場製作の 22 以北桁を架設(別工事)し、P1 以降の PRC3 主版桁と連結する計画であった。

ここで P1 橋脚における U コンポ桁と PRC3 主版桁の連結時期は、3 主版桁の $P1\sim P5$ の施工完了後と、詳細設計において定められていた。 しかし、連結部の遊間が 200mm と狭かったため、 $②\cdot 3$ に示すとおり機械式継ぎ手を採用し、計画された Step において円滑な施工が行えるよう配慮した。

3.2 支点部における下縁引張応力対策

本橋は 2 径間毎の施工を行ったが、施工中の中間支点においてはプレストレス 2 次力による正の曲げモーメントが卓越することで、桁下縁にひび割れの発生が懸念される. そこで、本橋の施工は主桁の後追いで壁高欄を施工し、橋面の等分布荷重を増やすことによって施工中の正の曲げモーメントを低減する計画であった. このため、壁高欄の施工においては、完成時における高さを見越しての上げ越管理を行う必要があった. 写真-1 に主桁と壁高欄の施工状況を示す.

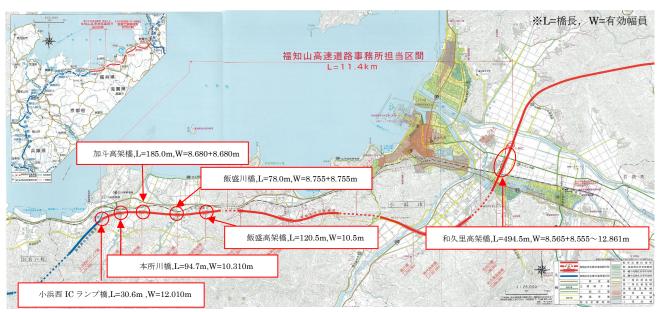
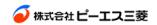


図-1 和久里高架橋(PC上部工)工事 架橋位置図



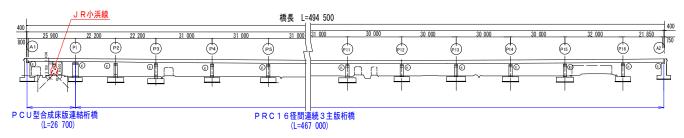


図-2 和久里高架橋一般図

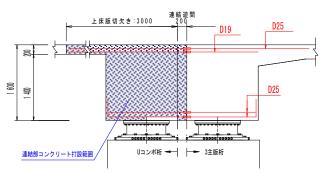


図-3 P1 連結部の機械継ぎ手配置

写真-1 主桁と壁高欄の施工状況

4. 本所川橋

4.1 プレテンションウエブの採用

本所川橋は、西日本高速道路株式会社・関西支社において 初のプレテンションウエブ工法を採用した橋梁である. 本橋 におけるプレテンションウエブの標準断面図を図-4に示す.

4.2 プレテンションウエブの仕様

プレテンションウエブの厚さは,経済性および製作・運搬・ 架設等の施工性を考慮して 200mm および 250mm の 2 種類 とし、その製造には設計基準強度 50N/mm² のコンクリートを 用いた. また, ウエブ内に配置する PC 鋼材は, 床版とウエ ブの付け根に必要な緊張力を導入するため、PC 鋼棒 (SBPR930/1080 φ23) +ナットの組合せを採用した. ウエ ブと上床版との接合部においては、図-5 に示すように、上面 のせん断キーとずれ止め鉄筋としてのスターラップおよびハ ンチ鉄筋によってせん断力に抵抗する構造とした. 写真-2 に 設置完了の状況を示す.

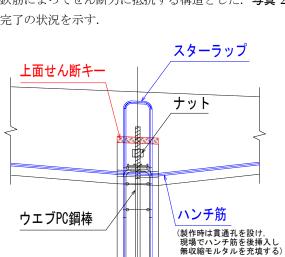


図-5 上床版との接合部構造図

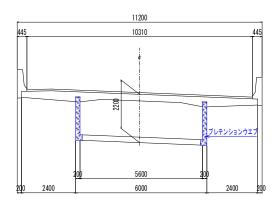


図-4 本所川橋標準断面図



写真-2 プレテンションウエブ設置完了

Key Words: 版桁橋, プレテンションウエブ





須田隆



小林仁

河中涼一

日高重徳